Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro Métiers du Cuir, veuillez visiter :
bacprocuir.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro
Métiers du Cuir

Baccalauréat professionnel Métiers du cuir : option maroquinerie

Session 2026 • Code sujet : **26-BCP-MDC-E2** • Durée : **4 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et lecture du dossier technique (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs (4 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (3 questions) **Page 8**

4. Prévention et sécurité au poste de travail (2 questions) **Page 11**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 12**

Sujet officiel (PDF) : https://bacprocuir.fr/assets/annales/bac-pro-cuir/Représentation technique du produit/2026/Bac Pro Métiers du Cuir - Représentation technique du produit - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse fonctionnelle et lecture du dossier technique

L'atelier Cuir des Halles prépare une série de dix sacs « Alba » pour la cliente Maison Véra. Le dossier technique fournit le plan de définition et les exigences de contrôle relatives aux dimensions, à la fermeture, à l'aspect et à la résistance des coutures.

Question 1.1. À partir du cahier des charges, indiquez deux fonctions de service du sac et associez à chacune un élément constitutif qui contribue à sa réalisation.

Une fonction de service exprime ce que le sac apporte à son utilisateur. Il permet de contenir et de transporter des effets personnels : le corps, formé des panneaux avant et dos et du soufflet, constitue le volume de rangement. Il permet aussi de fermer le contenu : la fermeture à glissière ferme l'ouverture et contribue à protéger les effets transportés. Ces deux fonctions répondent directement à l'usage attendu du sac.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Contenir et transporter : corps du sac. Fermer le contenu : fermeture à glissière.

Question 1.2. À l'aide du plan DT 1, relevez les dimensions de coupe du panneau avant et du soufflet. Précisez, pour chacun de ces éléments, le nombre de pièces à couper et l'unité utilisée.

Élément	Dimensions de coupe	Quantité par sac	Unité
Panneau avant	300 × 220	1	mm
Soufflet continu	720 × 70	1	mm

Les valeurs sont les dimensions de coupe relevées dans la nomenclature du DT 1, et non celles du sac fini. Le panneau avant est en cuir pleine fleur. Le soufflet est une bande unique qui forme les côtés et le fond du sac.

Dimensions de coupe relevées dans la nomenclature DT 1

d'éprouvettes de cuir		éprouvette est demandé
Solidité de la couleur au frottement	ISO 11640	Méthode d'essai de référence ; aucun résultat chiffré de réception n'est imposé dans la présente commande
Dimensions du sac fini	Tolérance de commande : ± 3 mm	Mesure du corps fini après assemblage
Fonctionnement de la fermeture	complètes sans blocage	Essai fonctionnel sur chaque sac

Panneau avant : 1 pièce, 300 × 220 mm

Soufflet continu : 1 pièce, 720 × 70 mm

Références utiles au contrôle de fabrication

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Panneau avant : 1 pièce de 300 × 220 mm. Soufflet continu : 1 pièce de 720 × 70 mm.

Question 1.3. Pour les exigences relatives aux dimensions du corps fini et à la fermeture, indiquez un moyen de contrôle adapté et le résultat attendu. Complétez les lignes correspondantes du DR 1.

Après assemblage, mesurer à la règle les deux dimensions du corps fini, conformément au cahier des charges. Autour des cotes nominales de 300 × 220 mm, la tolérance de ± 3 mm donne une plage acceptable pour chaque dimension. Pour la fermeture, effectuer un essai fonctionnel sur le sac : vérifier la longueur utile de 280 mm et faire coulisser complètement la glissière dans les deux sens, sans blocage.

DR 1 complété : moyens de contrôle et résultats attendus

Repère	Désignation	Quantité pour dix sacs	Matière ou composant
1	.....	..... Règle après montage	..... 297-303 × 217-223 mm
2	.....	..... Essai fonctionnel	..... 280 mm, complet sans blocage

✓ RÉPONSE À RETENIR

Corps fini : 297 à 303 × 217 à 223 mm. Fermeture : longueur utile de 280 mm, ouverture et fermeture complètes sans blocage.

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs

La commande concerne dix sacs dont les pièces sont débitées dans du cuir de bovin pleine fleur. Les données précisent les dimensions de coupe, le rendement de placement, la surface commerciale et le prix des peaux, ainsi que les paramètres de coupe.

Question 2.1. Calculez la surface de coupe d'une pièce de chaque type indiqué au DT 1, puis la surface totale de pièces nécessaire pour un sac. Présentez les conversions d'unités et le détail du calcul.

On convertit les cotes en mètres avant d'appliquer l'aire d'un rectangle, puis on tient compte de la quantité de chaque pièce pour un sac.
Repères 1 et 2 : chacun $0{,}300 \times 0{,}220 = 0{,}066$ m².
Repère 3 : $0{,}720 \times 0{,}070 = 0{,}0504$ m² ; repère 4 : $0{,}180 \times 0{,}120 = 0{,}0216$ m².
Repère 5 : $2 \times (0{,}420 \times 0{,}025) = 0{,}021$ m² ; repère 6 : $4 \times (0{,}060 \times 0{,}025) = 0{,}006$ m². La somme donne la surface totale pour un sac.

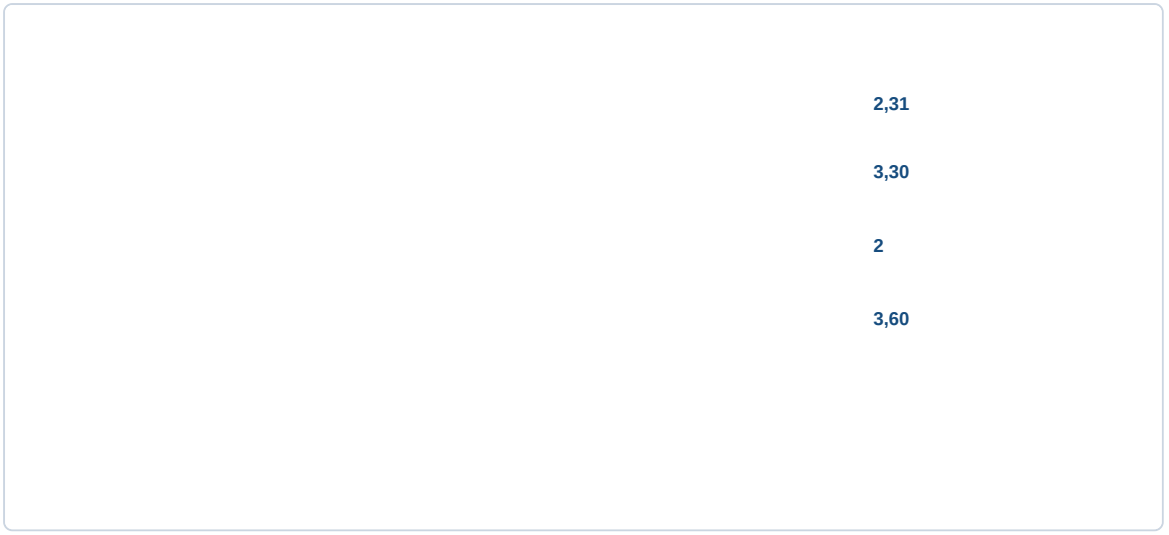
> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Surface totale de coupe par sac : **0,231 m²**.

Question 2.2. Calculez la surface totale des pièces pour les dix sacs, puis le besoin théorique de cuir avec un rendement de 70 %. Déterminez le nombre de peaux de 1,80 m² à commander et la surface achetée correspondante. Complétez le DR 1.

Pour dix sacs, on multiplie la surface totale d'un sac obtenue en 2.1 par 10. Le rendement de placement signifie que les pièces occupent 70 % de la surface de cuir nécessaire : on divise donc la surface des pièces de la série par 0,70. Le nombre de peaux est arrondi à l'entier supérieur, car les peaux sont commandées entières. La surface achetée se calcule ensuite avec le nombre de peaux commandées.

Étape	Calcul	Résultat
Pièces pour dix sacs	0,231 × 10	2,31 m²
Besoin théorique	2,31 ÷ 0,70	3,30 m²
Peaux à commander	Arrondi supérieur de 3,30 ÷ 1,80	2 peaux
Surface achetée	2 × 1,80	3,60 m²

DR 1 complété : surfaces et nombre de peaux



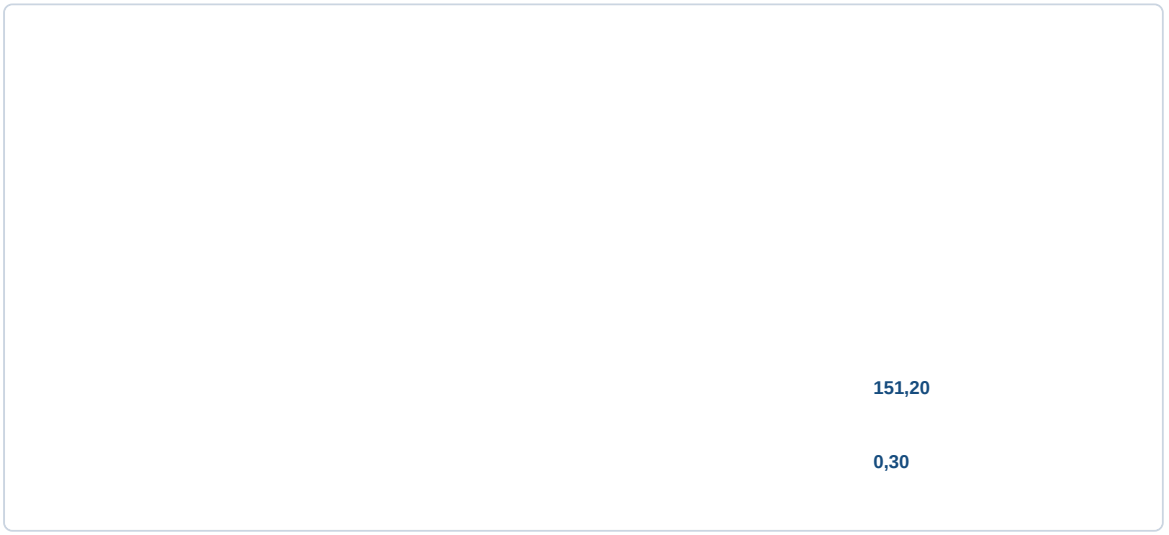
✓ RÉPONSE À RETENIR

Pour dix sacs : **2,31 m²** de pièces, besoin théorique **3,30 m²**, commande de **2 peaux**, soit **3,60 m²** achetés.

Question 2.3. À partir du nombre de peaux à commander et du prix au mètre carré, calculez le coût du cuir acheté pour la série. Indiquez également l'écart entre la surface achetée et le besoin théorique calculé à la question 2.2.

Le coût porte sur la surface réellement achetée, et non sur le besoin théorique : deux peaux de 1,80 m² représentent 3,60 m². On multiplie cette surface par le prix de 42,00 €/m². L'écart demandé est le surplus par rapport au besoin calculé en 2.2 ; il se trouve en soustrayant le besoin théorique de la surface achetée. Les résultats sont exprimés en euros et en mètres carrés.

DR 1 complété : coût et écart de surface



✓ RÉPONSE À RETENIR

Coût du cuir : **151,20 €**. Écart de surface : **0,30 m²**.

Question 2.4. Le parcours cumulé de coupe des pièces d'un sac est de 6,72 m. Calculez la durée théorique de coupe des dix sacs à la vitesse moyenne indiquée dans le tableau. Ajoutez le temps de préparation du poste pour donner la durée totale prévisionnelle en minutes et secondes.

Le parcours de coupe total est celui d'un sac multiplié par les dix sacs. La durée s'obtient en divisant ce parcours par la vitesse, ce qui donne des secondes puisque la vitesse est exprimée en m/s. On convertit en minutes et secondes, puis on ajoute les 12 minutes de préparation, comptées une seule fois pour la série. Le résultat final est arrondi à la seconde.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Durée de coupe : **6 min 13 s**. Avec préparation : **18 min 13 s**.

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le bureau des méthodes prépare le lancement de la série en établissant la nomenclature de débit et l'ordre opératoire. Les documents techniques donnent les pièces, leurs matières, les opérations de fabrication et les contrôles intermédiaires à prévoir.

Question 3.1. Pour chaque repère, complétez le DR 2 avec la désignation, la quantité à couper pour dix sacs et la matière ou le composant correspondant, en utilisant les données des DT 1 et DT 2.

Pour obtenir les quantités de la série, on multiplie par 10 la quantité prévue pour un sac. Les six éléments de la nomenclature sont en cuir pleine fleur. Le tableau reprend les désignations exactes du DT 1 et les quantités à inscrire dans le DR 2.

Repère	Désignation	Quantité pour 10 sacs	Matière
1	Panneau avant	10	Cuir pleine fleur
2	Panneau dos	10	Cuir pleine fleur
3	Soufflet continu	10	Cuir pleine fleur
4	Poche plaquée	10	Cuir pleine fleur
5	Bandes de poignée	20	Cuir pleine fleur
6	Pattes de fixation	40	Cuir pleine fleur

Les repères 5 et 6 nécessitent respectivement deux bandes et quatre pattes par sac.

DR 2 complété : nomenclature pour dix sacs

Repère	Désignation	Quantité pour dix sacs	Matière ou composant
1	Panneau avant	10	Cuir pleine fleur
2	Panneau dos	10	Cuir pleine fleur
3	Soufflet continu	10	Cuir pleine fleur
4	Poche plaquée	10	Cuir pleine fleur
5	Bandes de poignée	20	Cuir pleine fleur
6	Pattes de fixation	40	Cuir pleine fleur

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Repères 1 à 6 : 10, 10, 10, 10, 20 et 40 pièces. Matière : cuir pleine fleur pour chaque repère.

Question 3.2. Remettez dans un ordre cohérent les opérations de fabrication proposées au DT 3, depuis la préparation des pièces jusqu'au contrôle final. Justifiez brièvement le positionnement d'un contrôle intermédiaire et complétez le DR 2.

L'ordre suit la préparation des pièces, leur assemblage progressif, puis le contrôle final. Le parage se fait avant les opérations d'assemblage. Les poignées et les pattes peuvent être montées sur les panneaux avant leur assemblage avec le soufflet. Le contrôle de fermeture intervient avant la fermeture complète du sac : le centrage ou le coulissement peuvent alors être corrigés sans reprendre l'assemblage final.

1. D : couper les pièces.
2. B : préparer et repérer les pièces coupées.
3. F : parer les zones prévues et préparer les bords.
4. E : poser la fermeture et préparer la poche.
5. H : monter les poignées et les pattes.
6. C : assembler le soufflet aux panneaux.
7. G : retourner et mettre en forme.
8. A : contrôler le sac fini.

Au rang E, contrôler le centrage et le coulissement de la fermeture avant de fermer complètement le sac.

DR 2 complété : ordre opératoire

Rang	Code opération	Contrôle intermédiaire retenu et justification
1	D	
2	B	
3	F	
4	E	Centrage et coulissement avant fermeture complète
5	H	
6	C	
7	G	
8	A	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : D, B, F, E, H, C, G, A. Contrôle au rang E : centrage et coulissement de la fermeture avant fermeture complète.

Question 3.3. À partir du DT 3, indiquez deux contrôles à effectuer avant l'assemblage définitif du sac et précisez, pour chacun, le défaut qu'il permet d'éviter.

Deux contrôles indiqués au DT 3 permettent de corriger les défauts avant que l'assemblage soit définitif :

- Lors de la pose de la fermeture, vérifier son centrage et son coulissement avant de fermer complètement le sac. Cela évite une fermeture décentrée ou bloquée.

- Lors de l’assemblage du soufflet aux panneaux, vérifier les repères et l’absence de plis. Cela évite un assemblage décalé ou froncé.

Le premier contrôle se fait à l’opération E et le second à l’opération C.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Fermeture : vérifier centrage et coulissement pour éviter décentrage ou blocage. Soufflet : vérifier repères et absence de plis pour éviter décalage ou fronces.

4. Prévention et sécurité au poste de travail

La préparation et la coupe de la série se déroulent dans un atelier équipé d'une table de coupe numérique et d'outils manuels. Les situations à analyser concernent la manutention d'une peau volumineuse, le retrait d'une chute et l'utilisation d'un couteau à parer.

Question 4.1. Pour chacune des trois situations du tableau, proposez une mesure de prévention concrète à mettre en œuvre avant ou pendant l'activité. Complétez le DR 2.

Choisir une mesure correspondant à chaque risque : pour la peau volumineuse, utiliser une aide à la manutention ou la déplacer à deux selon son poids et son encombrement ; pour retirer une chute, arrêter le cycle et sécuriser la table avant toute intervention, sans neutraliser les protections ; pour le couteau à parer, remplacer la lame détériorée et vérifier l'état de l'outil avant usage.

DR 2 complété : prévention

Situation	Mesure de prévention proposée
Manutention d'une peau volumineuse	Aide ou manutention à deux
Retrait d'une chute près de la zone de coupe	Arrêt et mise en sécurité
Utilisation d'un couteau à parer	Remplacer la lame détériorée

✓ RÉPONSE À RETENIR

Peau : aide ou manutention à deux. Chute : arrêt et sécurisation. Couteau : lame en bon état.

Question 4.2. Précisez la conduite à tenir avant d'intervenir dans la zone de coupe numérique pour retirer une chute. Indiquez également une vérification à effectuer avant la reprise du cycle.

1. Arrêter le cycle de coupe et appliquer la procédure du site pour mettre l'équipement en sécurité. Ne pas neutraliser les protections.
2. Retirer la chute uniquement lorsque la machine est à l'arrêt et sécurisée.
3. Avant la reprise, vérifier l'absence de personne, d'outil et de chute dans la zone de travail, puis contrôler que les protections sont remises en place.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Arrêter et sécuriser avant le retrait ; reprendre seulement après contrôle de la zone et remise en place des protections.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E2 du baccalauréat professionnel Métiers du cuir, option maroquinerie, session 2026, porte le code 26-BCP-MDC-E2 et dure quatre heures, coefficient 4. À partir du sac « Alba » et d'une commande de dix exemplaires, elle évalue l'analyse fonctionnelle, les calculs de surfaces, de rendement, de coût et de temps, la préparation du débit et de l'ordre opératoire, le contrôle qualité et la prévention en atelier.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Pour un rectangle, calculez A = L × l après conversion des dimensions en mètres afin d'obtenir une surface en m².
- Le besoin théorique de cuir se calcule par Sb = Sp / r, avec le rendement r exprimé sous forme décimale.
- Le nombre de peaux à commander s'arrondit à l'entier supérieur pour couvrir le besoin théorique.
- Le coût de la matière achetée se calcule par C = Sa × P, où Sa est la surface achetée et P le prix au mètre carré.

Points de vigilance & attentes du jury

- Convertir les millimètres en mètres avant les calculs de surface et faire apparaître les unités.
- Distinguer le besoin théorique de la surface achetée après arrondi au nombre entier de peaux.
- Respecter la chronologie des opérations et contrôler les défauts avant les étapes qui les rendraient difficiles à corriger.
- Avant d'intervenir dans la zone de coupe, arrêter le cycle et appliquer la procédure de mise en sécurité sans neutraliser les protections.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le besoin de cuir en tenant compte du rendement ?

Convertissez les dimensions en mètres, calculez l'aire de chaque rectangle et additionnez les surfaces selon les quantités d'un sac. Multipliez par dix, divisez par 0,70, puis arrondissez le nombre de peaux à l'entier supérieur.

Q : Pourquoi faut-il distinguer le besoin théorique de la surface achetée ?

Le rendement de 70 % s'écrit 0,70 et le besoin théorique est la surface totale des pièces divisée par ce rendement. La surface achetée, calculée avec le nombre entier de peaux, peut donc dépasser ce besoin.

Q : Comment organiser son temps et les réponses pendant l'épreuve ?

Les parties valent 5, 7, 5 et 3 points, soit 20 points. Gérez les quatre heures en donnant du temps aux calculs de la partie 2, puis vérifiez unités, arrondis et reports sur DR 1 et DR 2, à rendre avec la copie.

Q : Quels critères de contrôle du produit fini sont indiqués dans le sujet ?

Le corps fini doit mesurer 300 × 220 mm avec une tolérance de ± 3 mm. La fermeture, de longueur utile 280 mm, doit fonctionner sans blocage. Les contrôles comprennent la mesure après montage et l'essai fonctionnel.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacprocuir.fr/assets/annales/bac-pro-cuir/Représentation technique du produit/2026/Bac Pro Métiers du Cuir - Représentation technique du produit - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro Métiers du Cuir : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.