Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro Métiers du Cuir, veuillez visiter :
bacprocuir.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro
Métiers du Cuir

Baccalauréat professionnel Métiers du cuir

Session 2026 • Code sujet : **26-BCP-CUIR-EP1** • Durée : **3 h** • Coefficient : **0,0**
(indicatif, non vérifié comme coefficient d'épreuve)

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Analyse fonctionnelle et exigences de l'entreprise** (3 questions) — **Page 3**
2. **Étude technologique, choix des matières et calculs** (5 questions) — **Page 5**
3. **Préparation de fabrication et protocole opératoire** (4 questions) — **Page 8**
4. **Prévention et sécurité au poste** (3 questions) — **Page 11**
5. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 13**

Sujet officiel (PDF) : https://bacprocuir.fr/assets/annales/bac-pro-cuir/Entreprises de la filière/2026/Bac Pro Métiers du Cuir - Entreprises de la filière - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse fonctionnelle et exigences de l'entreprise

L'Atelier Lisière Cuir prépare une série de 24 sacs cabas en cuir pleine fleur doublé textile, destinée à la boutique d'un musée local. Le cahier des charges et les DT 1 et DT 2 précisent les caractéristiques du sac, les contrôles à effectuer et les exigences de traçabilité.

Analyse du besoin

Question 1.1. Formulez le besoin auquel répond le sac en précisant l'utilisateur, la fonction principale et deux contraintes issues du cahier des charges.

Le sac répond au besoin des clients de la boutique du musée, qui souhaitent transporter leurs achats ou leurs effets personnels. Sa fonction principale est de contenir et transporter des objets. Le cahier des charges impose notamment des dimensions finies de 360 × 280 × 100 mm et un cuir extérieur pleine fleur d'épaisseur nominale 1,4 mm. Il précise aussi que le sac est doublé textile.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Sac destiné aux clients de la boutique du musée pour contenir et transporter des objets, en cuir pleine fleur de 1,4 mm, dimensions finies 360 × 280 × 100 mm.

Contrôles avant lancement

Question 1.2. Relevez deux contrôles à effectuer avant le lancement de la série et indiquez, pour chacun, le document ou le moyen de vérification correspondant.

Avant le lancement de la série, effectuer les contrôles de réception indiqués dans le DT 2 :

- **Identification :** comparer l'étiquette du cuir, le bon de livraison et l'ordre de fabrication. La référence et le numéro de lot doivent être identiques.
- **Épaisseur :** mesurer avec un appareil adapté en trois zones définies de la peau et vérifier la cohérence avec la spécification fournisseur de 1,4 mm.

Ces contrôles s'appuient sur les documents de commande et les moyens de mesure de l'atelier.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Comparer étiquette, bon de livraison et ordre de fabrication; mesurer l'épaisseur en trois zones et la vérifier par rapport à 1,4 mm.

Traçabilité

Question 1.3. Expliquez pourquoi la traçabilité du lot de cuir doit être conservée jusqu'au contrôle final. Donnez un exemple d'information à enregistrer.

Conserver la traçabilité jusqu'au contrôle final permet de relier la série au lot de cuir utilisé. Si un défaut apparaît, l'atelier peut retrouver le lot concerné et cibler les vérifications ou les actions correctives, plutôt que de rechercher à l'aveugle parmi les matières reçues.

Le DT 2 prévoit un enregistrement lisible conservé jusqu'au contrôle final. Par exemple, reporter sur la fiche de lancement la référence du cuir et son numéro de lot.

✓ RÉPONSE À RETENIR

La traçabilité permet d'identifier le lot lié à la série en cas de défaut. Enregistrer la référence et le numéro de lot sur la fiche de lancement.

2. Étude technologique, choix des matières et calculs

Le dossier fournit le patron développé du sac, les surfaces de cuir nécessaires par produit et les caractéristiques de trois lots de cuir proposés. Les questions évaluent le choix de la matière, le calcul des besoins et des coûts, ainsi que la résistance thermique de la doublure.

Choix du cuir

Question 2.1. À partir du DT 2, choisissez le lot de cuir adapté au cahier des charges. Justifiez votre choix avec deux caractéristiques pertinentes et indiquez un contrôle à réaliser à la réception.

Le **lot A** correspond au cahier des charges : c'est un cuir pleine fleur, d'épaisseur moyenne 1,4 mm. Son grain régulier convient aussi à l'aspect recherché, et les défauts sont exclus de la surface utilisable. À réception, mesurer l'épaisseur sur trois zones définies de la peau avec un appareil adapté, puis vérifier la cohérence avec la spécification fournisseur de 1,4 mm.

Contrôle	Méthode et critère
Épaisseur	Mesure sur trois zones, cohérente avec 1,4 mm

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Choisir le lot A : cuir pleine fleur, épaisseur 1,4 mm. Contrôler l'épaisseur sur trois zones à réception.

Besoin de cuir

Question 2.2. Calculez la surface théorique de cuir nécessaire pour 24 sacs. Ajoutez 12 % de pertes de placement selon la relation S prévisionnelle = S théorique × (1 + 0,12) et donnez le résultat en mètres carrés.

La surface théorique utile fournie par sac est de 0,3846 m². Pour la commande, on multiplie cette valeur par 24. Les pertes de placement représentent ensuite 12 % de la surface théorique, soit un coefficient de 1,12 :
$S_{th} = 0{,}3846 \times 24 = 9{,}2304 \text{ m}^2$.
$S_{prévisionnelle} = 9{,}2304 \times (1 + 0{,}12) = 10{,}338048 \text{ m}^2$. Les dimensions de débit intègrent déjà les valeurs de couture, donc aucune surface supplémentaire n'est ajoutée.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Surface théorique : **9,2304 m²**. Besoin prévisionnel avec pertes : **10,338048 m²**, soit environ **10,34 m²**.

Peaux et rendement

Question 2.3. Chaque peau a une surface utilisable de 4,20 m². Calculez le nombre de peaux à prévoir pour la commande de 24 sacs, en arrondissant à l'entier supérieur, puis indiquez le rendement global de matière défini dans le sujet.

Le nombre de peaux doit couvrir le besoin prévisionnel calculé avec les pertes : $10{,}338048 \div 4{,}20 = 2{,}46144$. On arrondit à l'entier supérieur, donc il faut 3 peaux. La surface utilisable achetée vaut $3 \times 4{,}20 = 12{,}60\ \text{m}^2$. Le rendement demandé compare la surface théorique utile de la commande, sans pertes, à cette surface achetée.

Calcul du rendement	Résultat
$9{,}2304 \div 12{,}60 \times 100$	73,26 %

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Prévoir **3 peaux**, soit 12,60 m² utilisables achetés. Rendement global : **73,26 %**.

Coût matière

Question 2.4. Une peau coûte 189,00 € hors taxes. Calculez le coût total d'achat des peaux nécessaires, puis le coût de cuir par sac commandé, en utilisant le nombre entier de peaux obtenu à la question 2.3.

La question 2.3 conduit à acheter 3 peaux. Au prix de 189,00 € HT par peau, le coût total est $3 \times 189{,}00 = 567{,}00$ € HT. Le coût de cuir par sac commandé se calcule en répartissant ce montant sur les 24 sacs : $567{,}00 \div 24 = 23{,}625$ €. Comme demandé, le coût est arrondi au centime, soit 23,63 € HT par sac.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Coût total : **567,00 € HT**. Coût de cuir par sac : **23,63 € HT**.

Résistance thermique de la doublure

Question 2.5. Pour une doublure d'épaisseur e = 0,60 mm et de conductivité thermique λ = 0,040 W·m⁻¹·K⁻¹, calculez la résistance thermique surfacique avec R = e/λ, après conversion de l'épaisseur en mètres. Donnez le résultat en m²·K·W⁻¹ et précisez si ce calcul constitue un critère pertinent pour choisir un textile destiné à la fonction principale d'un sac.

La formule donnée est $R = e/\lambda$. Convertir d'abord l'épaisseur : $0{,}60\ \text{mm} = 0{,}00060\ \text{m}$. Le calcul donne $R = 0{,}00060/0{,}040 = 0{,}015\ \text{m}^2 \cdot \text{K} \cdot \text{W}^{-1}$. Cette grandeur caractérise la résistance au transfert thermique. Elle n'est pas un critère pertinent pour sélectionner la doublure en fonction principale du sac, qui est de contenir et transporter des objets.

✓ RÉPONSE À RETENIR

$R = 0{,}015\ \mathrm{m^2 \cdot K \cdot W^{-1}}$. Ce calcul n’est pas pertinent pour choisir la doublure d’un sac.

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

La fabrication concerne une série de 24 sacs, à partir de la nomenclature des pièces et des données de couture et de cadence de l'atelier. Le DR 1 doit présenter les quantités de débit et un ordre opératoire cohérent, accompagné de contrôles ou de points de vigilance.

Feuille de débit

Question 3.1. Complétez le DR 1 avec les quantités totales des pièces en cuir nécessaires à la série de 24 sacs. Distinguez les pièces unitaires de celles présentes en plusieurs exemplaires.

Multipliez la quantité nécessaire pour un sac par les 24 sacs. Les repères 1 à 5 sont en cuir; la doublure textile n'est pas incluse dans cette feuille de débit.

Repère	Pièce cuir	Par sac	Pour 24 sacs
1	Devant et dos	2	48 pièces
2	Fond	1	24 pièces
3	Soufflet développé	1	24 pièces
4	Poches extérieures	2	48 pièces
5	Pattes et renforts	1 ensemble	24 ensembles

Les repères 2 et 3 sont unitaires par sac; les repères 1 et 4 sont présents en deux exemplaires.

DR 1 complété : quantités de débit

DR 1 : Feuille de débit et ordre opératoire — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les cases marquées « ... » pour la fabrication de 24 sacs. Pour l'ordre opératoire, numéroter les opérations et indiquer un contrôle ou point de vigilance pour chacune.

Feuille de débit de la série

Repère	Désignation	Quantité par sac	Quantité pour 24 sacs
1	Devant et dos	2	48 pièces
2	Fond	1	24 pièces
3	Soufflet développé	1	24 pièces
4	Poches extérieures	2	48 pièces
5	Ensembles de pattes et renforts	1 ensemi	24 ensembles

Document à compléter par le candidat. Quantités calculées pour 24 sacs.

Ordre opératoire et points de contrôle

Opération	Ordre	Contrôle ou point de vigilance
Vérifier l'identification du lot et l'état des peaux	.....	.....
Tracer et débiter les pièces selon la nomenclature	.....	.....
Préparer les bords et positionner les pièces	.....	.....
Assembler et piquer les éléments	.....	.....
Nettoyer, vérifier les dimensions et effectuer le contrôle final	.....	.....

Inscrire un numéro d'ordre et un contrôle adapté à chaque opération.

✓ RÉPONSE À RETENIR

48 devants-dos, 24 fonds, 24 soufflets, 48 poches et 24 ensembles de pattes et renforts.

Nombre de points

Question 3.2. Calculez le nombre approximatif de points de couture par sac à partir de la longueur totale de couture de 5,60 m et du pas de 3,5 mm, avec N = L/p. Convertissez les unités avant le calcul et arrondissez au point entier le plus proche.

Convertir la longueur en millimètres : 5,60 m = 5 600 mm. Le nombre de points vaut **N = L/p = 5 600/3,5 = 1 600**. Le résultat est déjà un nombre entier de points.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Environ 1 600 points de couture par sac.

Temps de piqûre

Question 3.3. À la vitesse réglée de 1 800 points par minute, estimez le temps théorique de piqûre d'un sac. Comparez-le aux 14 minutes disponibles et calculez le temps restant pour les arrêts et les reprises.

Le temps théorique de piqûre est le nombre de points divisé par la cadence : 1 600/1 800 = 0,89 min environ. Il reste donc près de 13,11 min sur les 14 min disponibles.

Temps	Résultat
Piqûre théorique	0,89 min par sac
Disponible pour arrêts et reprises	13,11 min par sac

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> 0,89 min de piqûre; 13,11 min restantes pour les arrêts et les reprises.

Ordre opératoire et contrôles

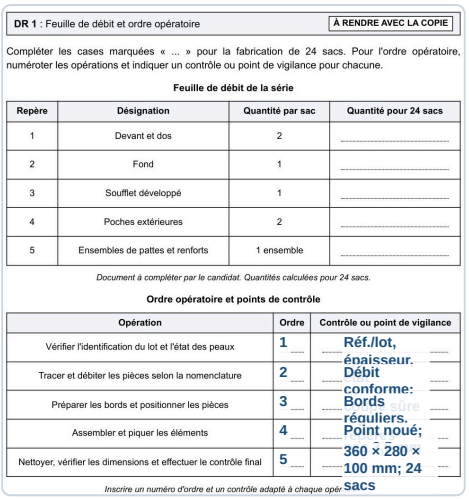
Question 3.4. Complétez le DR 1 en ordonnant les principales opérations de fabrication et en associant à chacune un contrôle ou un point de vigilance. Votre proposition doit inclure la préparation des pièces, l'assemblage, la piqûre et le contrôle final.

Respecter l'enchaînement des opérations du DR 1 et associer à chacune un contrôle concret.

1. Vérifier le lot : comparer sa référence et son numéro aux documents de lancement; contrôler l'épaisseur et l'état des peaux.
2. Tracer et débiter : respecter les dimensions et quantités de la nomenclature; immobiliser la pièce et garder la main hors de la trajectoire de coupe.
3. Préparer les bords et positionner les pièces : vérifier la régularité des bords et l'alignement des repères.
4. Assembler et piquer : vérifier le point noué et le pas de 3,5 mm; maintenir les protecteurs en place.

5. Nettoyer et contrôler le produit fini : mesurer les dimensions 360 × 280 × 100 mm et compter les sacs conformes.

DR 1 complété : ordre et contrôles



DR 1 : Feuille de débit et ordre opératoire — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les cases marquées « ... » pour la fabrication de 24 sacs. Pour l'ordre opératoire, numéroter les opérations et indiquer un contrôle ou point de vigilance pour chacune.

Feuille de débit de la série

Repère	Désignation	Quantité par sac	Quantité pour 24 sacs
1	Devant et dos	2	.....
2	Fond	1	.....
3	Soufflet développé	1	.....
4	Poches extérieures	2	.....
5	Ensembles de pattes et renforts	1 ensemble	.....

Document à compléter par le candidat. Quantités calculées pour 24 sacs.

Ordre opératoire et points de contrôle

Opération	Ordre	Contrôle ou point de vigilance
Vérifier l'identification du lot et l'état des peaux	1	Réf./lot, épaisseur.
Tracer et débiter les pièces selon la nomenclature	2	Débit conforme; sûre
Préparer les bords et positionner les pièces	3	Bords réguliers.
Assembler et piquer les éléments	4	Point noué;
Nettoyer, vérifier les dimensions et effectuer le contrôle final	5	360 × 280 × 100 mm; 24 sacs

Inscrire un numéro d'ordre et un contrôle adapté à chaque opér

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : contrôle matière, débit, préparation, assemblage et piqûre, contrôle final. Vérifier la couture, les dimensions et les 24 sacs.

4. Prévention et sécurité au poste

Les situations étudiées concernent la coupe manuelle, la piqûre à la machine et l'utilisation de colles à base de solvant. Le DT 3 décrit les dangers et les mesures de prévention prévues, notamment la mise en sécurité de la machine et l'utilisation des fiches de données de sécurité.

Identification des risques

Question 4.1. Pour deux postes différents du tableau, identifiez un danger, le dommage possible et une mesure de prévention collective ou organisationnelle adaptée.

Deux postes différents permettent de distinguer les risques liés à la lame et aux vapeurs de colle. Les mesures proposées suivent le DT 3 et privilégient l'immobilisation de la matière ou la prévention collective.

- **Coupe :** lame tranchante ou peau qui glisse. Dommage possible : coupure. Immobiliser la pièce et garder la trajectoire de coupe dégagée.
- **Collage :** vapeurs de solvant ou contact avec le produit. Dommages possibles : atteinte à la santé ou irritation. Utiliser la zone ventilée et respecter les consignes de la fiche de données de sécurité.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Coupe : immobiliser la peau pour prévenir les coupures. Collage : utiliser la zone ventilée et suivre la fiche de données de sécurité.

Machine à piquer

Question 4.2. Indiquez deux règles à appliquer avant toute intervention de réglage ou d'enfilage sur la machine à piquer, en cohérence avec les instructions de sécurité de l'atelier.

Le DT 3 indique qu'un réglage ou un enfilage expose à l'aiguille mobile et à un entraînement. Avant d'intervenir, appliquer les deux consignes de sécurité données pour le poste :

1. Arrêter la machine avant le réglage ou l'enfilage.
2. Appliquer la consigne de mise en sécurité affichée au poste et laisser les protecteurs en place.

Ces précautions évitent une mise en mouvement dangereuse pendant l'intervention. La machine ne doit être remise en marche qu'une fois le réglage ou l'enfilage terminé et la zone dégagée.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Arrêter la machine, appliquer la consigne de mise en sécurité affichée et conserver les protecteurs en place.

Colle à base de solvant

Question 4.3. Le DT 3 précise que les colles sont utilisées conformément à leur fiche de données de sécurité et que les déchets sont triés. Indiquez deux informations ou mesures à vérifier avant l'utilisation d'une colle à base de solvant.

Avant d’utiliser une colle à base de solvant, consulter son étiquetage et sa fiche de données de sécurité, conformément au DT 3. Vérifier notamment :

- Les dangers du produit et les précautions de manipulation ou de protection indiquées.
- Que l’utilisation peut se faire dans la zone ventilée prévue et que les consignes de gestion des déchets sont connues.

Le récipient doit être refermé après usage et les déchets triés selon les consignes de l’entreprise.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Vérifier les dangers et précautions indiqués sur l’étiquette et la fiche de données de sécurité, ainsi que la ventilation et les consignes de tri.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette évaluation professionnelle contextualisée du baccalauréat professionnel Métiers du cuir est proposée pour la session 2026 sous le code imprimé 26-BCP-CUIR-EP1. La durée affichée est de 3 h; le coefficient 0,0 est indicatif et non vérifié. À partir d'une commande de 24 sacs cabas, elle évalue l'analyse fonctionnelle, le choix matière, les calculs de débit et de coûts, l'organisation de fabrication et la prévention.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La surface théorique de cuir par sac est de 0,3846 m², selon les surfaces des pièces indiquées dans le dossier.
- La surface prévisionnelle avec 12 % de pertes se calcule par S prévisionnelle = S théorique × 1,12.
- Le rendement global est la surface théorique utile divisée par la surface utilisable achetée, puis multipliée par 100.
- Pour calculer les points de couture, exprimer longueur et pas dans la même unité, puis appliquer N = L/p.

Points de vigilance & attentes du jury

- Pour les calculs, écrire la formule, le remplacement numérique et le résultat avec son unité, comme demandé.
- Ne pas ajouter une seconde fois les valeurs de couture: elles sont déjà comprises dans les dimensions de débit.
- Arrondir le nombre de peaux à l'entier supérieur et les coûts au centime.
- Pour les risques, relier le danger au dommage possible et privilégier les mesures collectives ou organisationnelles.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le nombre de points de couture à partir de la longueur et du pas ?

Convertissez la longueur de couture et le pas dans la même unité, puis divisez la longueur totale par le pas avec N = L/p. Arrondissez au point entier le plus proche, comme le demande le sujet.

Q : Quelle formule utiliser pour la résistance thermique surfacique de la doublure ?

Convertissez d'abord l'épaisseur en mètres, puis appliquez R = e/λ. Avec e en mètres et λ en $W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1}$, le résultat s'exprime en $m^2 \cdot K \cdot W^{-1}$. Le sujet demande aussi d'évaluer la pertinence de ce critère pour un sac.

Q : Comment gérer le temps pendant cette épreuve ?

La durée indiquée est de 3 h et les quatre parties totalisent 20 points. Répartissez le temps entre les questions, gardez du temps pour vérifier les calculs et n'oubliez pas de compléter et de rendre le DR 1.

Q : Les valeurs fournies par le fournisseur prouvent-elles la conformité aux normes ?

Non. Le sujet précise que les valeurs des lots ne constituent pas, à elles seules, une déclaration de conformité. Les normes citées servent de références de méthode; les exigences applicables doivent être vérifiées dans les documents fournisseur et la réglementation.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacprocuir.fr/assets/annales/bac-pro-cuir/Entreprises de la filière/2026/Bac Pro Métiers du Cuir - Entreprises de la filière - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro Métiers du Cuir : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.