Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro Métiers du Cuir, veuillez visiter :
bacprocuir.fr/annales-sujets-et-corriges

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Métiers du Cuir Sellerie Garnissage

Session : 2018

Sous-épreuve E31 **UNITÉ CERTIFICATIVE U31**

Industrialisation d'un produit

Durée : 6 heures **Coefficient : 3**

DOSSIER TECHNIQUE

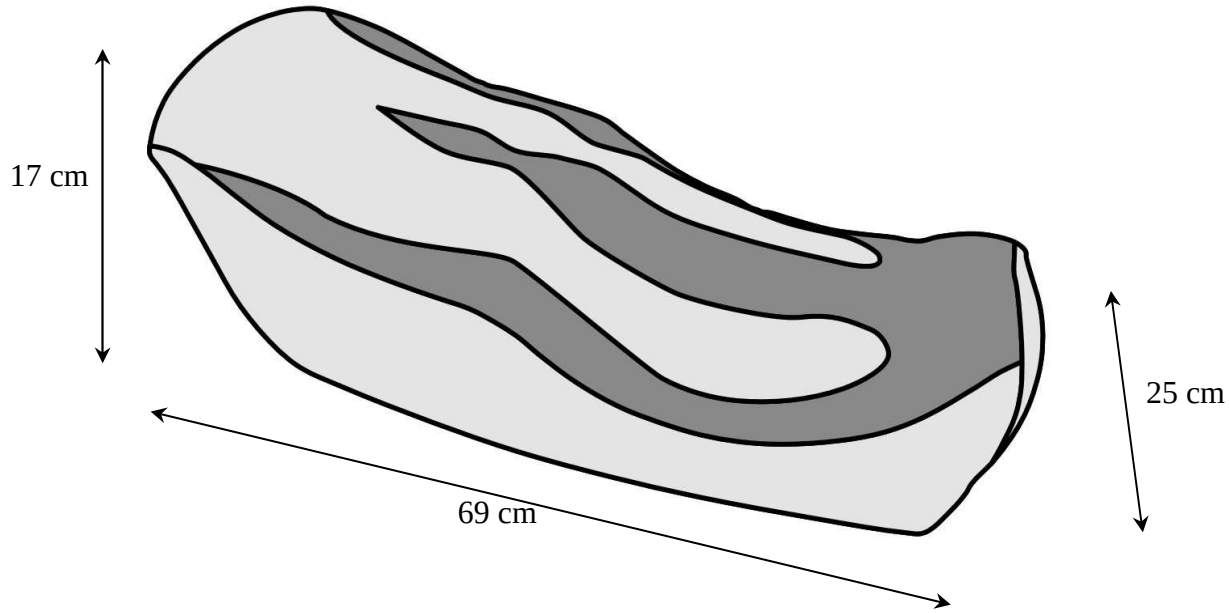
Ce dossier comprend 4 pages numérotées de DT 1/4 à DT 4/4

1. DOSSIER TECHNIQUES et RESSOURCES (pages 1/3 et 3/3)

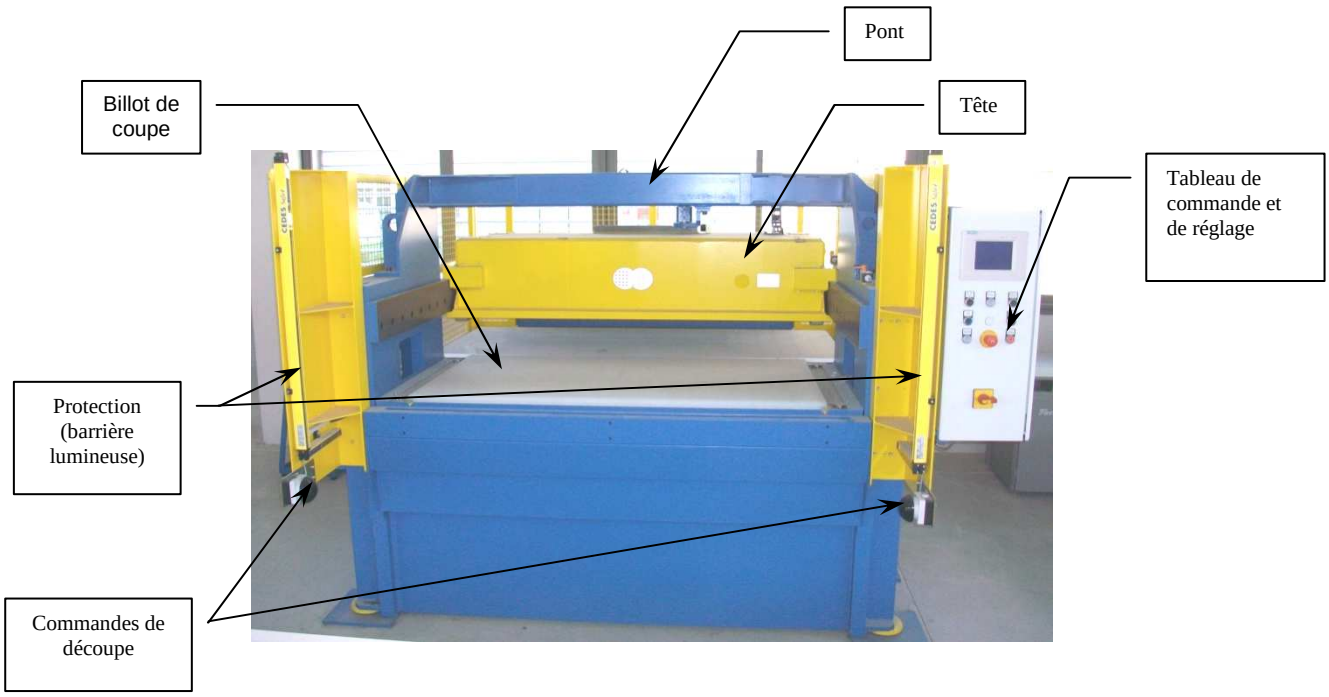
Extrait du cahier des charges de la coiffe de selle de moto :

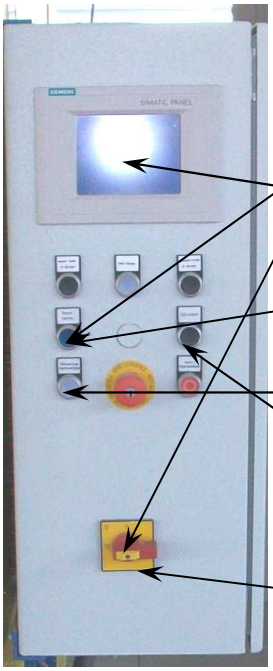
Type de produit	Coiffe de selle de moto.
Corps (désignation, composition, couleur…)	Tissus ; expansés. Couleurs diverses. Bordures assorties.
Décorations	Coutures à motifs divers. Pièces diverses rapportées.
Fermeture	Elastique de 10 mm de largeur
Doublure	Non doublé
Renforts	Mousse « foam » renforcée par une résille – 10 à 15 mm d'épaisseur
Grosseur fils	Fil polyester ; Couleurs : assorties
Aiguilles	N° 110 Size : 22 134-35 LR
Types de montage	Usuels.
Longueur des points	4 pts / cm
Résistance à la traction	Supérieure à 300 N en chaine et trame ; différence limitée à - 40 % en sens trame par rapport au sens chaine.
Efficacité des coutures	Supérieure à 80 %

Fiche dimensionnelle :



Presse à découper RING – Mise en œuvre





1 – Interrupteur général sur 1.

2 – Le voyant RESET FAUTE clignote

3 – Affichage de l'écran « TP LAODER ». Chargement. Attendre jusqu'à l'affichage de l'écran de découpe.

4 – Appuyer sur RESET FAUTE. Ce voyant arrête de clignoter.

5 – Appuyer sur DEMARRAGE HYDRAULIQUE.

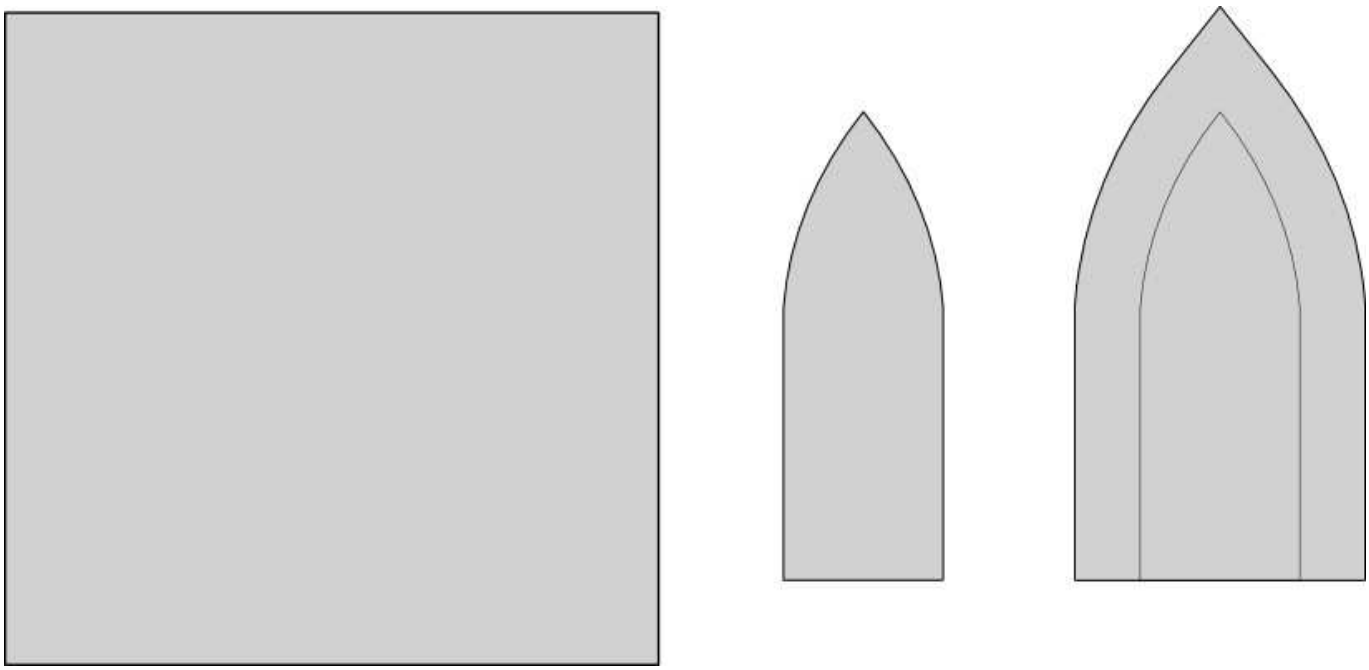
6 – Appuyer sur DECOUPE (ou sur les commandes de découpe) pour lancer celle-ci. Répéter pour le nombre de découpes nécessaires.

ARRET : mettre interrupteur général sur 0

**** Si le centre d'examen ne possède pas ce modèle de presse, consulter la documentation de mise en œuvre mise à disposition pour ce matériel différent.***

Gabarits de découpe

Gabarits de découpe des pièces d'essais : découpe ciseaux manuels et ciseaux électriques.



Pour les essais de découpe à la presse, 1 emporte-pièce « carré » ou rectangulaire de 10 cm x 10 cm jusqu'à 15 cm x 15 cm peut convenir ainsi qu'un emporte-pièce en forme de « pointe ».

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.