Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro Métiers du Cuir, veuillez visiter :
bacprocuir.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro Métiers du Cuir

# Sous-épreuve E31

**Session 2018** • Code sujet : **1806-MC IP S 31** • Durée : **6 heures** • Coefficient : **3**

## Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

**1. Ressources pour l’industrialisation d’une coiffe de selle de moto** (3 questions) **Page 3**

**2. Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) **Page 6**

**Sujet officiel (PDF) :** https://bacprocuir.fr/assets/annales/bac-pro-cuir/E3 - Industrialisation du produit (sellerie)/2018/Bac Pro Métiers du Cuir - E3 - Industrialisation du produit (sellerie) - Session 2018 - 2-Sujet.pdf

# 1. Ressources pour l’industrialisation d’une coiffe de selle de moto

Le dossier technique présente un extrait du cahier des charges de la coiffe de selle de moto et un schéma coté du produit. Il fournit aussi les repères de la presse à découper RING, sa procédure de mise en œuvre et des gabarits pour les essais de découpe.

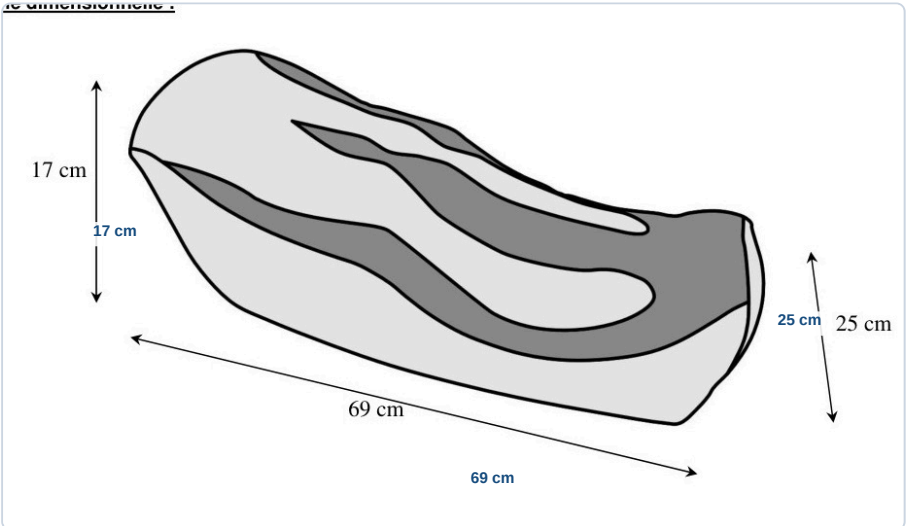
## Cahier des charges et fiche dimensionnelle

**Question 1. À partir du cahier des charges et du schéma, relever les caractéristiques du produit : matériaux, décoration, fermeture, doublure, renforts, fil, aiguille, montage, longueur des points et exigences de résistance et d’efficacité des coutures. Identifier également les trois dimensions indiquées sur la fiche dimensionnelle.**

| Élément | Caractéristique |
|---|---|
| Produit et corps | Coiffe de selle de moto ; tissus expansés, couleurs diverses, bordures assorties |
| Décoration | Coutures à motifs divers, pièces rapportées |
| Fermeture et doublure | Élastique de 10 mm ; non doublé |
| Renforts | Mousse « foam » renforcée par une résille, épaisseur de 10 à 15 mm |
| Fil et aiguille | Fil polyester assorti ; N° 110, Size 22, 134-35 LR |
| Montage et points | Montages usuels ; 4 points/cm |
| Coutures | Traction supérieure à 300 N en chaîne et en trame ; baisse en trame limitée à 40 % par rapport à la chaîne ; efficacité supérieure à 80 % |

La fiche dimensionnelle indique une longueur de 69 cm et deux hauteurs différentes. Ces cotes sont inscrites directement sur le dessin : 17 cm à une extrémité et 25 cm à l’autre.

**Dimensions de la coiffe**



✓ RÉPONSE À RETENIR

Coiffe : 69 cm de longueur, avec des hauteurs de 17 cm et 25 cm. Cahier des charges : tissus expansés, élastique de 10 mm, mousse-résille de 10 à 15 mm, fil polyester et coutures efficaces à plus de 80 %.

## Presse à découper RING

**Question 2. Repérer les principaux éléments de la presse RING et décrire dans l'ordre la procédure illustrée : mise sous tension, attente du chargement, réinitialisation, démarrage hydraulique, lancement des découpes et arrêt.**

Repérer le billot de coupe, le pont, la tête, le tableau de commande et de réglage, la barrière lumineuse et les commandes de découpe.

1. Mettre l'interrupteur général sur 1 ; le voyant RESET FAUTE clignote.
2. Attendre le chargement affiché « TP LAODER » jusqu'à l'écran de découpe.
3. Appuyer sur RESET FAUTE, puis sur DÉMARRAGE HYDRAULIQUE.
4. Lancer les découpes avec DÉCOUPE ou les commandes de découpe, en répétant selon le besoin.
5. À la fin, mettre l'interrupteur général sur 0.

Respecter la protection par barrière lumineuse pendant l'utilisation.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : interrupteur sur 1, attente du chargement, RESET FAUTE, démarrage hydraulique, découpes, puis interrupteur sur 0.

## Gabarits de découpe

**Question 3. Distinguer les gabarits destinés aux essais de découpe aux ciseaux manuels et électriques des emporte-pièces proposés pour les essais à la presse, en précisant leurs formes et dimensions indiquées.**

Pour les essais aux ciseaux manuels ou électriques, les gabarits illustrés comprennent une forme carrée et des formes en pointe. Le document ne cote pas ces gabarits. Pour les essais à la presse, les emporte-pièces proposés sont précisés séparément :

| Procédé | Gabarit ou emporte-pièce | Forme et dimensions |
|---|---|---|
| Ciseaux manuels ou électriques | Gabarits des pièces d'essais | Formes carrée et en pointe ; dimensions non indiquées |
| Presse | Emporte-pièce | Carré ou rectangulaire, de 10 × 10 cm jusqu'à 15 × 15 cm, ou en forme de pointe |

**✓ RÉPONSE À RETENIR**

Aux ciseaux : gabarits carrés et en pointe, non cotés. À la presse : emporte-pièce carré ou rectangulaire de 10 × 10 à 15 × 15 cm, ou en pointe.

# Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2018)

**Bilan de l'épreuve :** La sous-épreuve E31 « Industrialisation d'un produit » du baccalauréat professionnel Métiers du Cuir Sellerie Garnissage, session 2018, porte le code 1806-MC IP S 31. D'une durée de 6 heures et de coefficient 3, elle s'appuie sur une coiffe de selle de moto et des ressources relatives à son cahier des charges, à ses dimensions et à la découpe.

### Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La coiffe est en tissus expansés, sans doublure, avec un élastique de 10 mm et un renfort mousse « foam » avec résille de 10 à 15 mm.
- Le cahier des charges prévoit 4 points par cm et une efficacité des coutures supérieure à 80 %.
- La résistance à la traction dépasse 300 N en chaîne et en trame ; l'écart en sens trame est limité à 40 % par rapport au sens chaîne.
- Les dimensions indiquées sur le schéma de la coiffe sont 69 cm, 17 cm et 25 cm.

### Points de vigilance & attentes du jury

- Vérifier les prescriptions de matière, décoration, fermeture, renfort, fil, aiguille et montage avant la réalisation.
- Lire les trois cotes sur le schéma de la coiffe et conserver les unités indiquées.
- Respecter la séquence de mise en route de la presse et attendre l'écran de découpe après le chargement.
- Distinguer les gabarits de découpe aux ciseaux des formes d'emporte-pièces adaptées aux essais à la presse.

## Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

**Q : Quels paramètres de couture le cahier des charges indique-t-il ?**

Il prescrit 4 points par centimètre, du fil polyester de couleur assortie et une aiguille n° 110, Size 22 134-35 LR. L'efficacité des coutures doit être supérieure à 80 %.

**Q : Comment interpréter l'exigence de résistance à la traction ?**

La résistance doit être supérieure à 300 N en chaîne et en trame. La différence en sens trame par rapport au sens chaîne est limitée à 40 %, selon l'extrait du cahier des charges.

**Q : Le dossier répartit-il les six heures entre les tâches ou précise-t-il un barème ?**

Non. Le dossier technique fourni indique la durée officielle de 6 heures et le coefficient 3, mais ne donne ni barème par tâche ni répartition du temps. Il rassemble des ressources techniques sur le produit et la découpe.

**Q : Dans quel ordre effectuer la mise en route de la presse RING ?**

Mettre l'interrupteur général sur 1, attendre le chargement jusqu'à l'écran de découpe, puis appuyer sur RESET FAUTE et DEMARRAGE HYDRAULIQUE. Lancer les découpes nécessaires et arrêter en mettant l'interrupteur sur 0.

**Sujet officiel associé (PDF) :** https://bacprocuir.fr/assets/annales/bac-pro-cuir/E3 - Industrialisation du produit (sellerie)/2018/Bac Pro Métiers du Cuir - E3 - Industrialisation du produit (sellerie) - Session 2018 - 2-Sujet.pdf
**Ressources Bac Pro Métiers du Cuir :** Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.