Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro Métiers du Cuir, veuillez visiter :
bacprocuir.fr/annales-sujets-et-corriges

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Métiers du Cuir Sellerie Garnissage

Session : 2018

Sous-épreuve E12 **UNITÉ CERTIFICATIVE U12**

Conception et construction d'un modèle en CAO

Durée : 4h **Coef. : 3**

DOSSIER TECHNIQUE

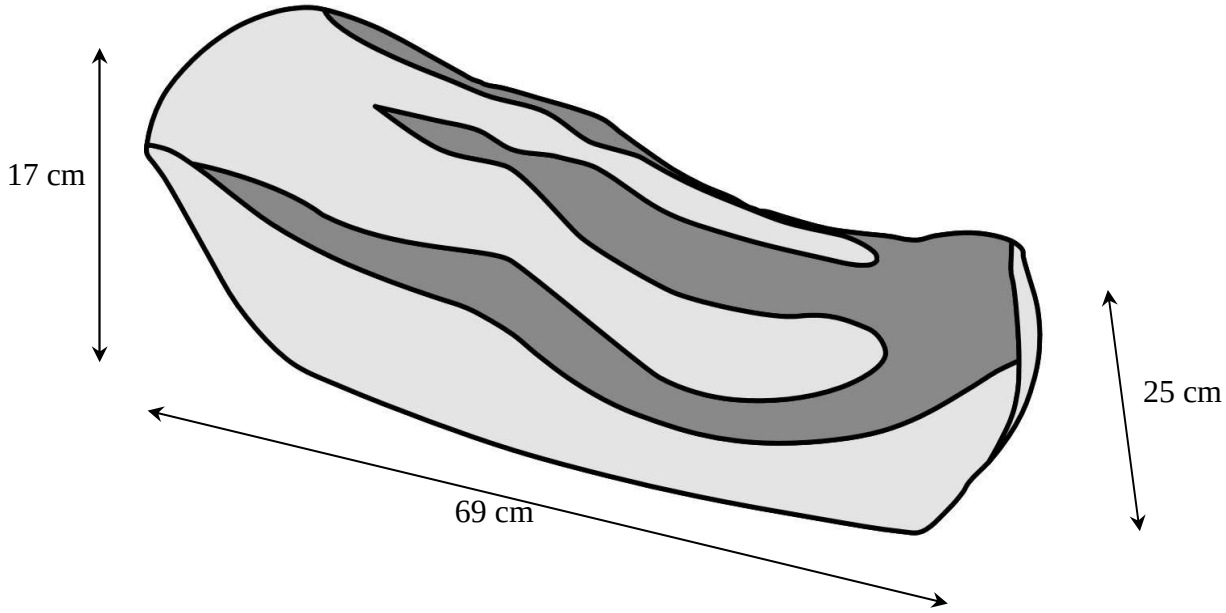
Ce dossier comprend 10 pages numérotées de DT 1/10 à DT 10/10

1. Dossier technique

Extrait du cahier des charges du rehausseur :

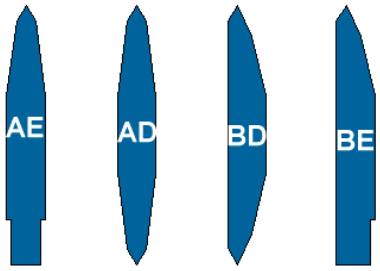
Type de produit	Rehausseur enfant pour automobile.
Corps (désignation, composition, couleur…)	Tissus ; expansés. Couleurs diverses. Bordures assorties.
Décorations	Coutures à motifs divers. Pièces diverses rapportées.
Fermeture	Elastique de 10 mm de largeur.
Doublure	Non doublé.
Renforts	Mousse « foam » renforcée par une résille – 10 à 15 mm d'épaisseur.
Grosseur fils	Fil polyester. Couleurs : assorties
Rembourrage	Fibre boule.
Aiguilles	N° 110 Size : 22 134-35 LR.
Types de montage	Usuels.
Longueur des points	4 pts / cm.
Résistance à la traction	Supérieure à 300 N en chaine et trame ; différence limitée à - 40 % en sens trame par rapport au sens chaine.
Efficacité des coutures	Supérieure à 80 %.

Fiche dimensionnelle :



2. Caractéristiques des emporte-pièces

Les types de lame :



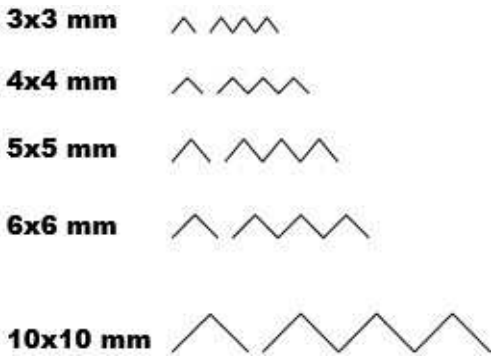
Type BE	Lame acier simple tranchant 19 mm ou 32 mm de hauteur
Type BD	Lame double tranchant en 19 mm et 32 mm de hauteur
Type AE	Coupe droite (biseau centré) 19 mm et 32 mm de hauteur
Type AD	Coupe droite double tranchant (biseau centré) 19 mm et 32 mm de hauteur
Type TE	Coupe des textiles 19 mm et 32 mm de hauteur

Les types de pointes :

Configurations : Tranchant unique (TU) - Double tranchant (TD) Hauteurs standards (mm) : 19 - 20 - 30 - 32 Diamètre de la pointe : 2,5 mm	

Informations complémentaires : longueur de lame
Surface de la pièce pour le calcul éventuel de mousses d'extraction.

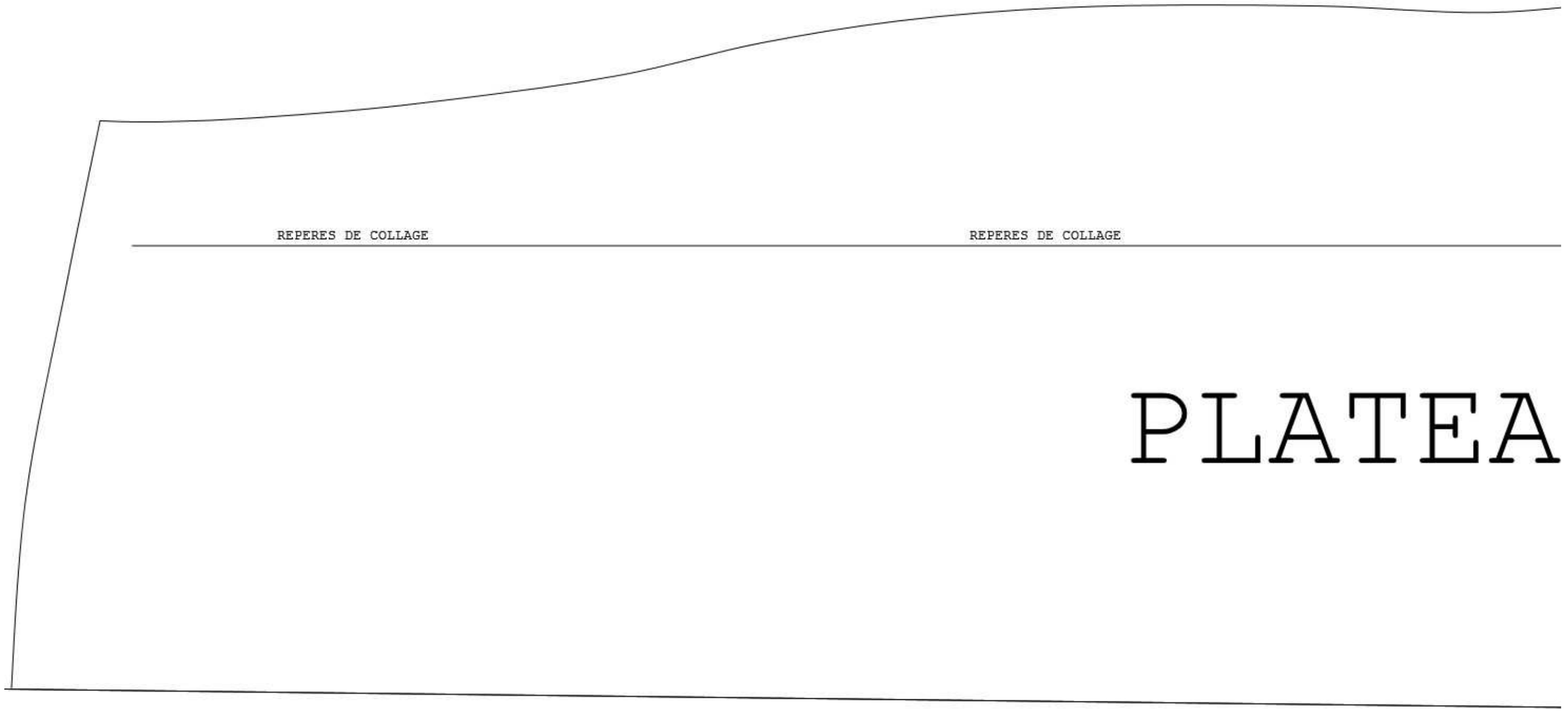
Les types de crans : unique ou multiples



Type de mousse d'éjection :
Les mousses sont de dureté variable et servent à favoriser l'extraction des pièces. Les mousses sont autocollantes et se fixent sur les entretoises.

Référence	Usage
42 NOIR Dureté shore 00 : 40°/45°	Emporte-pièce classique (sur barrette)
EPDM noir Dureté shore 00 : 25°/30°	Emporte-pièce classique (pièces pleines)
G900 gris Dureté shore 00 : 55°	Emporte-pièce bois

3. Pièces nettes (en cas de besoin) :



REPERES DE COLLAGE

REPERES DE COLLAGE

DL – A

PLATEAU

OLLAGE REPERES DE COLLAGE

DL - AVANT

REPERE DE COLLAGE

COTE

REPERE DE COLLAGE

REPERE DE COLLAGE

REPERE DE COLLAGE

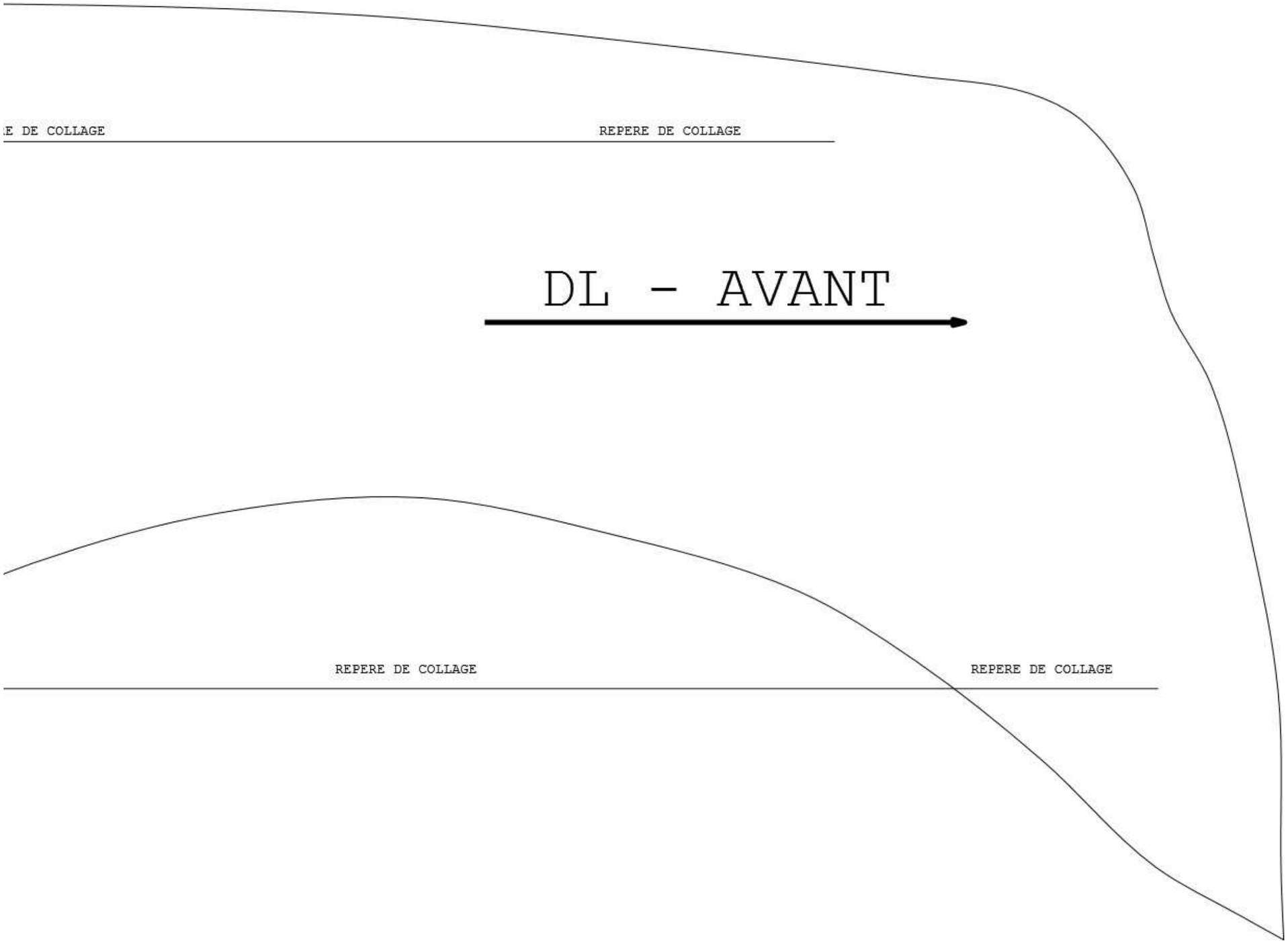
REPERE DE COLLAGE

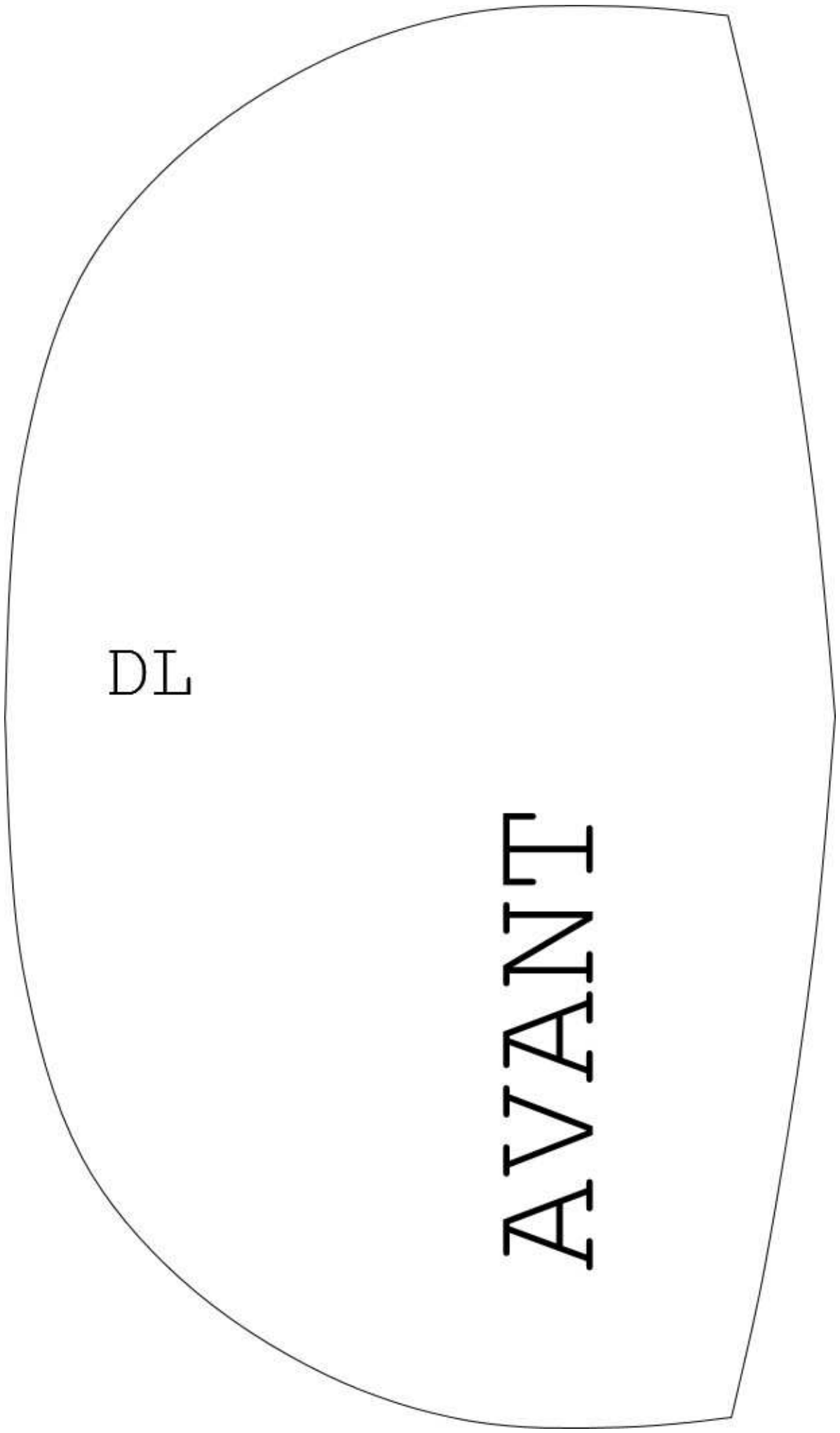
COTE

DL - AVAN

REPERE DE COLLAGE

REPERE DE COLLAGE


E DE COLLAGE
REPERE DE COLLAGE
DL - AVANT
REPERE DE COLLAGE
REPERE DE COLLAGE


DL
AVANT

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.