Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro Métiers du Cuir, veuillez visiter :
bacprocuir.fr/annales-sujets-et-corriges

DANS CE CADRE

Académie : Session :

Examen : Série :

Spécialité/option : Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms : N° du candidat

Né(e) le :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Baccalauréat Professionnel « Métiers du Cuir Option Chaussures »

ÉPREUVE E1 : Épreuve technique de conception

Sous-épreuve E12 : Conception, construction d'un modèle en CAO

Coefficient : 3
Durée de l'épreuve : 4 heures

SESSION 2021

Objectif :
L'épreuve a pour objectif d'évaluer la capacité du candidat à interpréter, modifier et adapter un patronnage en vue de l'exploitation industrielle.

Le sujet comporte 7 pages.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

SOMMAIRE

Le sujet est composé de :

- Un sommaire 2/7

- Un dossier sujet
  - Contexte de l'étude 3/7
  - Travail demandé 4/7

- Un dossier technique

  - Descriptif du modèle JESSY (document ressource n°1) 5/7
  - Descriptif du modèle JOSY (document ressource n°2) 6/7
  - Lignes modèle JOSY (document ressource n°3) 7/7

- Fichier numérique ressource

  - E12 BCP Chauss JOSY BASE JESSY RESSOURCE 2021.cdb

Documents à rendre

- Gabarits du modèle JOSY, dessus, doublure et renforts en carton
- Fichier CAO « JOSY (numéro candidat).cdb »
- Fichier CAO « JOSY TB (numéro candidat).cdb »
- Fichier au format DXF « JOSY TB (numéro candidat).dxf »
- Dossier de découpe « JOSY TB (numéro candidat) »
- Fichier CAO « JOSY SERIE (numéro candidat).cdb

Dès la remise du sujet, le candidat doit s'assurer qu'il est complet.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

SUJET

CONTEXTE DE L'ÉTUDE :

L'étude porte sur la réalisation d'un richelieu pour femme, haut de gamme (pointure de base 6½ en points USA) développé à partir d'un modèle existant, le modèle JESSY.
Ce nouveau modèle se nommera JOSY et sera réalisé en veau vernis noir et chèvre velours anthracite, doublé en chèvre.

Quelques modifications devront être apportées au modèle de base (document ressource n°3 page 7/7) :

- Modifier la ligne du bout.
- Modifier la ligne de la claque.
- Modifier les lignes et la construction des quartiers.
- Modifier les lignes et la construction de la talonnette.
- Créer les lignes intérieures pour les pièces du dessus.
- Modifier la ligne du bout dur (trop grand pour le nouveau modèle).
- Modifier la ligne du contrefort (trop haut pour le modèle).

Le modèle JOSY devra être gradué en 6 ½ (taille de base) puis en série du 3 ½ au 9 1/2.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

TRAVAIL DEMANDÉ :

À partir du fichier numérique JESSY, développer le modèle JOSY :

1. Créer un dossier portant le numéro de candidat.
2. Ouvrir le fichier numérique : « E12 BCP Chauss JOSY BASE JESSY RESSOURCE 2021.cdb » dans le support numérique fourni.
3. Enregistrer le fichier dans ce dossier, sous le nom de fichier : JOSY suivi du numéro de candidat.cdb.
4. Ouvrir le fichier numérique : Lignes modèle « E12 BCP Chauss JOSY Lignes modèle RESSOURCE 2021.cdb » (document ressource n°3 page 7/7), mettre en place (fonction copier/coller) les lignes à modifier.
5. Adapter et/ou transposer les nouvelles lignes.
6. Sur les couches correspondantes, adapter et/ou créer les symétries ainsi que les marges pour toutes les pièces du dessus (jointé 1.5 mm déjà compris), de la doublure et des renforts ayant subi des modifications (document ressource n°3 page 7/7).
7. Modifier le contour des pièces extraites, extraire les pièces manquantes pour le dessus, la doublure et les renforts.
8. Ajouter les repères (coches, traceurs, pointés, vagues...) nécessaires à la fabrication.
9. Créer la règle de graduation (document ressource n°2 page 6/7).
10. Effectuer la graduation du modèle JOSY dans la pointure de base 6 ½.
11. Dans le dossier, sauvegarder la graduation sous le nom de fichier : JOSY TB suivi du numéro de candidat (.cdb).
12. Effectuer la graduation du modèle JOSY pour une série du 3 ½ au 9 ½ (document ressource n°2 page 6/7).
13. Dans le dossier, sauvegarder la graduation de la série sous le nom de fichier : JOSY SERIE suivi du numéro de candidat (.cdb).
14. Exporter le fichier JOSY TB au format dxf et préparer tous les éléments pour une découpe numérique.
15. Sauvegarder la totalité du dossier sur format numérique.
16. Réaliser la découpe de tous les éléments du modèle JOSY en carton (pour contrôle).
17. Identifier les gabarits carton (nom des pièces, nombres de découpes par paire, zones et types de parages), les ranger dans l'enveloppe prévue à cet effet.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOSSIER TECHNIQUE

Document ressource n°1 :

Descriptif du modèle JESSY

Pointure de base 6 ½



Points USA :
Progression longueur : 8,46 mm
Progression largeur : 4 mm
Série du 3 ½ au 9 ½ Pas de 1 (pointures pleines)

	Nom	Matière	Épaisseur	Type de bord / Parages
Dessus	Bout	Veau Anthracite	8/10e	AP
	Claque			PP10 + AP
	Quartier extérieur			PP10 + BF+ R5
	Quartier intérieur			
	Languette			PP10 + BF
	Talonnette extérieure			PP10 + R5 + J1.5
	Talonnette intérieure			
Doublure	Claque	Chèvre Noir	7/10e	PP10
	Languette			AP + RAF
	Quartier extérieur			AP + RAF + AP
	Quartier intérieur			
	Antiglissoir			PP10 + RAF + PP10
	1ère de propreté			BF
Renforts	Renfort sous œillets	Vildon	5/10e	BF
	Bout dur	Thermocollant	8/10e	P10
	Contrefort	Thermocollant	12/10e	P10
Accessoires	Œillets	Noir brillant	Diam. 5	/
	Lacets	Rond / Coton	Lg. 70mm	/

	Désignation	Matière	Grosseur	Données techniques
Fils	2 brins	Polyamide	121	5 points au cm
Semelage	Bloc	Moulé TR Noir brillant		

AP : À Plat
PP10 : Prise de Piquage 10mm
P10 : Prise 10mm
R5 : Rempli 5mm
R7 : Rempli 7mm
BF : Bord Franc (pas de parage)
J1.5 : Jointé de 1.5mm
RAF : Rafraîchissage

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Document ressource n°2 :

Descriptif du modèle JOSY

Pointure de base 6 ½



Points USA :
Progression longueur : 8,46 mm
Progression largeur : 4 mm
Série du 3 ½ au 9 ½ Pas de 1 (pointures pleines)

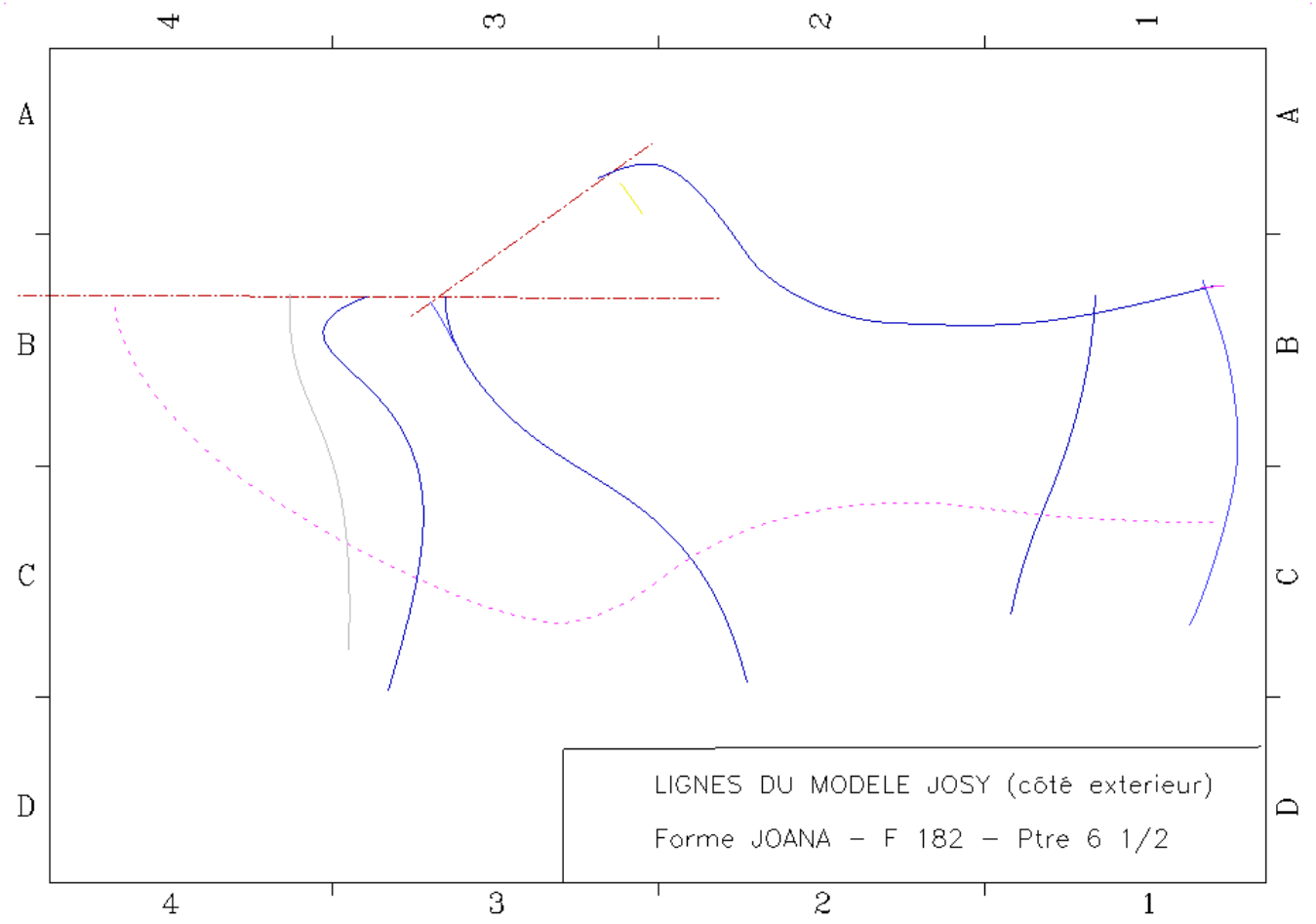
	Nom	Matière	Épaisseur	Type de bord / Parages
Dessus	Bout	Veau Vernis Noir	9/10e	AP
	Languette			PP10 + BF
	Talonnette			AP + R7 + AP
	Claque	Chèvre Velours Anthracite	8/10e	PP10 + AP
	Quartier extérieur			PP10 + R5 + PP10
	Quartier intérieur			
Doublure	Claque	Chèvre Noir	7/10e	PP10
	Languette			AP + RAF
	Quartier extérieur			AP + RAF + AP
	Quartier intérieur			
	Antiglissoir			PP10 + RAF + PP10
	1ère de propreté			BF
Renforts	Renfort sous œillets	Vildon	5/10e	BF
	Bout dur	Thermocollant	8/10e	P10
	Contrefort	Thermocollant	12/10e	P10
Accessoires	Œillets	Noir brillant	Diam. 5	/
	Lacets	Rond / Coton	Lg. 70mm	/

	Désignation	Matière	Grosseur	Données techniques
Fils	2 brins	Polyamide	121	5 points au cm
Semelage	Bloc	Moulé TR Noir brillant		

AP : À Plat
PP10 : Prise de Piquage 10mm
P10 : Prise 10mm
R5 : Rempli 5mm
R7 : Rempli 7mm
BF : Bord Franc (pas de parage)
J1.5 : Jointé de 1.5mm
RAF : Rafraîchissage

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Document ressource n°3 :



Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.